Syntax

Syntax | MACHINING

WIRECUT EASY

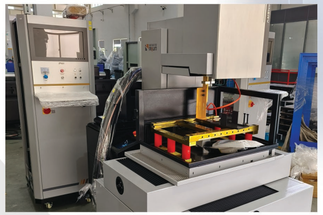
SYNTAX
OLTRE 30 ANNI DI ECCELLENZA
NELLA LAVORAZIONE MECCANICA

Con oltre trent'anni di consolidata esperienza, la nostra azienda si è affermata come partner di riferimento per le principali realtà industriali italiane, offrendo soluzioni all'avanguardia nel campo della progettazione e realizzazione di macchine utensili speciali e impianti *"chiavi in mano"*.

Forte di una profonda conoscenza delle lavorazioni meccaniche e delle tecnologie più innovative, il nostro team di esperti è in grado oggi di sviluppare soluzioni personalizzate e altamente performanti. Dalla fase concettuale alla realizzazione finale, garantiamo un'assistenza completa, ottimizzando i processi e la gestione dei costi di produzione, superando spesso le aspettative del Cliente.

La nostra offerta si completa con lo studio, la progettazione e la realizzazione di sistemi di serraggio del pezzo, elemento cruciale per assicurare la massima precisione e qualità nelle lavorazioni meccaniche.

Il nostro impegno nei confronti dei Clienti non si esaurisce con la consegna dell'impianto o con la fornitura di una soluzione, un team di tecnici altamente specializzati, con una consolidata esperienza su macchine utensili speciali e standard, assicura un'assistenza completa e tempestiva in ogni fase del ciclo di vita dell'impianto.



Syntax

Via Artigiani, 9
10070 Balangero - Torino
T +39 0123 23 30 20

www.wirecuteasy.it
www.syntaxline.com

L'EDM accessibile ad elevate prestazioni.

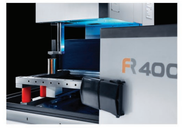
Syntax | MACHINING

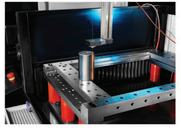
WIRECUT EASY
L'EDM ACCESSIBILE

Wirecut Easy è la macchina ad elettroerosione che rivoluziona il concetto di EDM tradizionale. Offre i vantaggi della classica elettroerosione, ma con costi di investimento e di utilizzo drasticamente ridotti, rendendola utile a tutte le officine, dalle grandi alle micro realtà.

Versatile e intuitiva, Wirecut Easy è ideale non solo per lavorazioni ad elettroerosione, ma anche per la preparazione di particolari meccanici da piazzare successivamente sui centri di lavoro, ottimizzando tempi e risorse in officina.

TECNOLOGIA DI TAGLIO
AD ALTE PRESTAZIONI





Wirecut Easy è la macchina ad elettroerosione capace di tagliare tutti i materiali con conducibilità elettrica, come acciai, alluminio, leghe, Ergal, rame, ottone, titanio e Widia; può lavorare spessori fino a 500 mm con velocità operative di 150-200 mm² al minuto.

La nostra esperienza approfondita in questa tecnologia ci ha permesso di ottimizzare le prestazioni della macchina, selezionando i migliori componenti e soluzioni per garantire risultati eccellenti in ogni lavorazione.

VERSATILITA' E RISPARMIO
SUI COSTI DI LAVORAZIONE

Wirecut Easy è estremamente versatile: può essere equipaggiata con divisori, bloccaggi meccanici o magneti, garantendo massima flessibilità con la massima semplicità ed economia. Grazie all'assenza di contatto tra il filo e l'elemento, è ideale per lavorazioni "delicate".

L'ampia zona di lavoro e la possibilità di operare con lo sportello aperto consentono di gestire pezzi di grandi dimensioni. Inoltre, può essere integrata con sistemi di automazione per combinare movimenti rotativi, oscillatori e taglio, permettendo di ottenere pezzi finiti in automatico.

Ecco degli esempi di lavorazione integrata fresa + Wirecut Easy:

1 elemento in inox
solo fresa 8h -> 280€
fresa 6h + wirecut easy 3h -> 213€
Risparmio di 67€ pari al 24% *

1 elemento in acciaio
solo fresa 6h -> 210€
fresa 2h + wirecut easy 8h -> 78€
Risparmio di 132€ pari al 63% *

4 elementi in inox
solo fresa 5h -> 175€
fresa 1h + wirecut easy 6h -> 41€
Risparmio di 134€ pari al 76% *

**dati dimostrativi elaborati dalla nostra unità produttiva*

ELEVATA
FACILITA' DI UTILIZZO

Wirecut Easy è dotata di un sistema CAD integrato e di un programma di gestione intuitivo, che la rendono semplice da utilizzare anche per operatori con poca esperienza.

I disegni possono essere importati da qualsiasi software di disegno tecnico, garantendo massima compatibilità.

All'interno del controllo numerico sono già impostati tutti i parametri di taglio; l'operatore deve solo selezionare le condizioni di lavoro, come materiale, spessore, velocità e altri semplici parametri, la macchina si occuperà del resto.

PRECISIONME
PER LA MAGGIOR PARTE
DELLE LAVORAZIONI

Wirecut Easy garantisce precisioni entro il centesimo di millimetro e rugosità di finitura eccellenti (Ra tra 0,8 e 1,6 µm), coprendo la maggior parte delle esigenze di elettroerosione, senza ricorrere a costose macchine a filo di rame per precisioni al millesimo non sempre necessarie. La funzione di *"regular autocutting"* inoltre permette di calcolare la potenza degli ampere in maniera autonoma.

La gamma è l'ideale per lavorazioni complesse come ingranaggi speciali, componenti da additive manufacturing, pezzi per estrusione plastica, sagome curve, profili inclinati, ugelli e particolari di piccole dimensioni. Perfetta per staffe e tasselli da lastre, anche sovrapponibili, consente lavorazioni continuative, anche non presidiate.

4 VANTAGGI SPECIFICI
PER LE LAVORAZIONI EDM

I principali vantaggi di Wirecut Easy sono:

- **Filo riutilizzabile:** Il filo non è a perdere, ma viene avvolto su un tamburo che ruota in entrambi i sensi, riducendo i costi operativi.
- **Nessuna immersione:** L'elemento non viene immerso; un rivolo d'acqua irriga esclusivamente la zona di taglio, questo include molti particolari che non possono essere introdotti interamente in acqua.
- **No *"Effetto Botte"*:** Il filo in molibdeno è tensionato, eliminando l'"effetto botte" nei tagli di alto spessore e garantendo precisione su tutta l'altezza del taglio.
- **Economy:** la macchina ha necessità di acqua distillata e una piccola parte di emulsionabile, bassa potenza elettrica (<3kW) e filo di molibdeno, economico e di lunga durata.

LA GAMMA
WIRECUT EASY

FR400X

FR500X

FR600X

FR7055X

FR8055X

FL8560X

FL1180X - FL1390X

DATI TECNICI

	FR400X	FR500X	FR600X	FR7055X	FR8055X	FL8560X	FL1180X	FL1390X
Corsa banchina (X*Y*Z) - mm	400*300*290	500*350*300	600*400*300	700*550*400	800*550*400	850*600*500	1100*800*500	1300*900*500
Corsa banchina (U*V) - mm	80*80	80*80	80*80	80*80	80*80	80*80	80*80	80*80
Diametro del filo - mm	0.16-0.20	0.16-0.20	0.16-0.20	0.16-0.20	0.16-0.20	0.16-0.20	0.16-0.20	0.16-0.20
Peso macchina - kg	1850	2100	2500	3000	3500	6000	8500	10.000
Dim. zona lavoro (W*L) mm	590*690	570*770	675*935	810*1040	810*1135	850*1250	1100*1500	1200*1750
Massimo caricabile - kg	350	400	500	650	800	2500	3000	3500
Precisione max 3 passate	±0.005 (12*12*30)	±0.005 (12*12*30)	±0.005 (12*12*30)	±0.005 (12*12*30)	±0.005 (12*12*30)	±0.005 (12*12*30)	±0.005 (12*12*30)	±0.005 (12*12*30)
Miglior rugosità ottenibile	Ra≤0.8um	Ra≤0.8um	Ra≤0.8um	Ra≤0.8um	Ra≤0.8um	Ra≤0.8um	Ra≤0.8um	Ra≤0.8um
Angolo di taglio	±15°/80mm	±15°/80mm	±15°/80mm	±15°/80mm	±15°/80mm	±15°/80mm	±15°/80mm	±15°/80mm
Dimensione vasca (W*L*H) mm	680*1115*760	680*1115*760	680*1115*760	680*1115*760	680*1115*760	680*1115*760	680*1115*760	680*1115*760
Capacità vasca - L	≈180	≈180	≈180	≈180	≈180	≈180	≈180	≈180
Tipologia filtro	Filtro a cartuccia	Filtro a cartuccia	Filtro a cartuccia	Filtro a cartuccia	Filtro a cartuccia	Filtro a cartuccia	Filtro a cartuccia	Filtro a cartuccia
Sistema operativo	RUIJUN 3.0	RUIJUN 3.0	RUIJUN 3.0	RUIJUN 3.0	RUIJUN 3.0	RUIJUN 3.0	RUIJUN 3.0	RUIJUN 3.0
Lingua	Inglese	Inglese	Inglese	Inglese	Inglese	Inglese	Inglese	Inglese
Formato file disegno	G-code, Dxf, Dat, Dwg	G-code, Dxf, Dat, Dwg	G-code, Dxf, Dat, Dwg	G-code, Dxf, Dat, Dwg	G-code, Dxf, Dat, Dwg	G-code, Dxf, Dat, Dwg	G-code, Dxf, Dat, Dwg	G-code, Dxf, Dat, Dwg
Connessione	USB / LAN	USB / LAN	USB / LAN	USB / LAN	USB / LAN	USB / LAN	USB / LAN	USB / LAN
Memoria	SSD	SSD	SSD	SSD	SSD	SSD	SSD	SSD
Controllo assi	4 Axis	4 Axis	4 Axis	4 Axis	4 Axis	4 Axis	4 Axis	4 Axis
Alimentazione elettrica	220V/380V 50-60Hz	220V/380V 50-60Hz	220V/380V 50-60Hz	220V/380V 50-60Hz	220V/380V 50-60Hz	380V 50-60Hz	380V 50-60Hz	380V 50-60Hz
Potenza elettrica min.	3KVA	3KVA	3KVA	3KVA	3KVA	3KVA	3KVA	3KVA
Temperatura ambiente	10°-35°	10°-35°	10°-35°	10°-35°	10°-35°	10°-35°	10°-35°	10°-35°

Syntax | MACHINING